Согласовано
Заведующая Центром
повышения квалификации
кадров НПО/СПО
ПОИПКРО
_____/Л.В.Иванова/

« » 2013 г.

Утверждаю
Директор ГБОУ СПО
«Псковский
сельскохозяйственный
техникум»
_____/А.Ф.Задонцев/

« » 2013 г.

УЧЕБНЫЙ ПЛАН

основной профессиональной образовательной программы
среднего профессионального образования
Государственного бюджетного образовательного учреждения
среднего профессионального образования
«Псковский сельскохозяйственный техникум»
специальности среднего профессионального образования
190631 «Техническое обслуживание и ремонт автотранспорта»
по программе *базовой* подготовки

Квалификация: **техник**
Форма обучения - ***очная***
Нормативный срок обучения – 3 года и 10 мес.
На базе основного общего образования с получением среднего (полного) общего образования
Профиль получаемого профессионального образования- ***технический***

1. Пояснительная записка

1.1. Нормативная база реализации ОПОП ОУ

Настоящий учебный план основной профессиональной образовательной программы среднего профессионального образования государственного бюджетного образовательного учреждения среднего профессионального образования «Псковский сельскохозяйственный техникум» разработан на основе федерального государственного образовательного стандарта по специальности среднего профессионального образования **190631 «Техническое обслуживание и ремонт автотранспорта»,** утвержденного приказом Минобрнауки России № 184 от 17 марта 2010 года и на основе федерального государственного образовательного стандарта среднего (полного) общего образования, реализуемого в пределах ОПОП с учетом профиля получаемого профессионального образования.

Реализация образовательной программы по специальности **190631 «Техническое обслуживание и ремонт автотранспорта»**ведется в соответствии с

1. Уставом государственного бюджетного образовательного учреждения среднего профессионального образования «Псковский сельскохозяйственный техникум»
2. Типовым положением об образовательном учреждении среднего профессионального образования (среднем специальном учебном заведении) (утв. постановлением Правительства РФ от 18 июля 2008 г. N 543)
3. Рекомендациями по реализации программы среднего (полного) общего образования в образовательных учреждениях начального профессионального и среднего профессионального в соответствии с федеральным базисным учебным планом и примерными учебными планами для образовательных учреждений Российской Федерации, реализующих программы общего образования (Письмо Минобрнауки России от 29 мая 2007г. № 03-1180)
4. Разъяснениями по формированию учебного плана основной профессиональной образовательной программы начального профессионального образования/среднего профессионального образования (Письмо Минобрнауки России от 20.10.2012 г. № 12-696)
5. Разъяснениями по формированию учебного плана основной профессиональной образовательной программы начального профессионального образования и среднего профессионального образования (письмо Федерального института развития образования 2011 г.)
6. Положения об учебной и производственной практике студентов (курсантов), осваивающих основные профессиональные образовательные программы среднего профессионального образования (Приказ Министерства образования и науки РФ от 26 ноября 2009 г. N 673 ")

1.2. Организация учебного процесса и режим занятий

Учебный год по данной специальности начинается 1 сентября и заканчивается согласно учебному плану к 1 июля следующего года. Нормативный срок обучения – 2 год и 10 месяцев на базе полного среднего образования, 3 года и 10 месяцев на базе основного общего образования.

Два раза в течение учебного года для студентов устанавливаются каникулы общей продолжительностью 11 (10 – на третьем курсе) недель в учебный год, в том числе в зимний период - 2 недель (вторая половина января - начало февраля).

Максимальный объем учебной нагрузки студента составляет 54 академических часа в неделю, включая все виды аудиторной и внеаудиторной учебной нагрузки. Аудиторная учебная нагрузка – 36 часов.

В техникуме занятия проводятся по пятидневной рабочей неделе.

В техникуме устанавливаются основные виды учебных занятий, такие, как урок, лекция, семинар, практическое занятие, лабораторное занятие, контрольная работа, консультация, самостоятельная работа, учебная и производственная практики, выполнение курсовой работы (курсовое проектирование), а также могут проводиться другие виды учебных занятий.

Для всех видов аудиторных занятий академический час устанавливается продолжительностью 45 минут.

Численность студентов в учебной группе при финансировании подготовки за счет бюджетных ассигнований по очной форме получения образования устанавливается 25 - 30 человек. На лабораторных и практических работах, при прохождении учебной практики проводится деление группы на подгруппы, если группа численностью не менее 16 человек.

Производственная практика студентов специальности **190631 «Техническое обслуживание и ремонт автотранспорта»** проводится, как правило, в профильных организациях на основе договоров, заключаемых между ГБОУ СПО «Псковский сельскохозяйственный техникум» и этими организациями. Преддипломная практика, предусмотренная ФГОС СПО, является обязательной для всех студентов очной формы обучения; она проводится после последней сессии. Обязательная учебная нагрузка обучающихся при прохождении преддипломной практики составляет 36 часов в неделю.

Текущий контроль знаний проводится преподавателями регулярно. К текущему контролю относятся: проверка знаний и навыков студентов, закрепленных при выполнении лабораторных работ, групповых упражнений (при необходимости), контрольных, курсовых работ, практики и других форм учебных занятий.

Для организации постоянного текущего контроля успеваемости и управления учебным процессом в техникуме классные руководители регулярно (за два месяца) отражают итоги успеваемости студентов в

специальных ведомостях. Результаты текущего контроля знаний обсуждаются на заседаниях Советов отделений и цикловых методических комиссий.

В техникуме используется стандартная пятибалльная система оценок. Преподавателем техникума могут применяться рейтинговые, накопительные системы оценивания, и другие современные контрольно-оценочные технологии, утвержденные цикловой методической комиссией.

В конце каждого семестра (кроме 7) выделяется время на промежуточную аттестацию (одна неделя).

Консультации предусматриваются в объеме 100 часов на учебную группу на каждый учебный год – всего 400 часов на специальность. Используются на дополнительные занятия по дисциплинам, подготовку к государственному экзамену, в сетку учебных часов не включаются. Консультации могут проводиться с группой и индивидуально.

Итоговая аттестация предполагает подготовку (4 недели) и защиту (2 недели) выпускной квалификационной работы.

1.3. Общеобразовательный цикл.

Общеобразовательный цикл основной профессиональной образовательной программы среднего профессионального **190631 «Техническое обслуживание и ремонт автотранспорта»** формируется в соответствии с Рекомендациями по реализации программы среднего (полного) общего образования в образовательных учреждениях начального профессионального и среднего профессионального в соответствии с федеральным базисным учебным планом и примерными учебными планами для образовательных учреждений Российской Федерации, реализующих программы общего образования (Письмо Минобрнауки России от 29 мая 2007г. № 03-1180) в пределах основной профессиональной образовательной программы (технический профиль)

1.4.Формирование вариативной части ОПОП

Распределение вариативной части циклов ОПОП в размере **900 часов** произведено следующим образом:

	Циклы	Часы	Дисциплины. Общие или профессиональные компетенции, усиленные за счет часов вариативной части.
1	**Общий гуманитарный и социально-экономический цикл**	128	Дисциплина «Русский язык и культура речи» - 56 часов Введена в связи с низким уровнем грамотности студентов техникума. ОК 1- 3. Дисциплина «Этика и эстетика» ОК1- 3, ОК 6.
2.	**Профессиональный цикл**	772	
2.1.	Общепрофессиональные дисциплины , из них:	286	
	Основы гидравлики и теплотехники	70	Усиление ПК 1.1. – ПК 2.3
	Автомобильные эксплуатационные материалы	70	Усиление ПК 1.1. – ПК 2.3
	Лизензирование и сертификация на автотранспорте	50	ПК 2.4. Уметь проводить лицензирование и сертификацию автотранспортного предприятия
	Автомобильные перевозки	110	ПК.2.5. Организовывать автомобильные перевозки
2.2.	Профессиональные модули	486 часов	Увеличение объема профессиональных модулей. Усиление ПК 1.1. – ПК 2.3.
	Всего:	**900**	

1.5. Порядок аттестации обучающихся

Государственная аттестация выпускника является обязательной и осуществляется после освоения образовательной программы в полном объеме.

Итоговая государственная аттестация предусмотрена в виде выпускной квалификационной работы (дипломного проекта)

Выполнение дипломного проекта с 18.05 по 15.06
Защита дипломного проекта с 16.06по 30.06

1.6. Другое

После третьего курса в период летних каникул с юношами проводятся 5-дневные учебные сборы на базе воинских частей, определенных военным комиссариатом (на базе 76 десантно-штурмовой дивизии и ГБОУ СПО «Псковский сельскохозяйственный техникум»)

2. Сводные данные по бюджету времени (в неделях)

Курсы	Обучение по дисциплинам и междисциплинарным курсам	Учебная практика	Производственная практика		Промежуточная аттестация	Государственная итоговая аттестация	Каникулы	Всего
			по профилю специальности	преддипломная *(для СПО)*				
1	2	3	4	5	6	7	8	9
I курс	39				2		11	52
II курс	32	6	1		2		11	52
III курс	31	9			2		10	52
IУ курс	20		10	4	1	6	2	43
Всего	122	15	11	4	7	6	34	199

3. План учебного процесса

Индекс	Наименование дисциплин	Формы промежуточной аттестации	Макс учеб. нагр. студ	Самос. учеби нагр. студ.	Обязательные учебные занятия, ч				Распределение обязательных учебных занятий по курсам и семестрам							
					Всего занятий	В том числе:			1 курс		2 курс		3 курс		4 курс	
						лекций	ПЗ, ЛР	Курс.проект (работа)	1 семестр 19 нед.	2 семестр 20 нед.	3 семестр 19нед.	4 семестр 14+6 нед.	5 семестр 15+4нед.	6 семестр 15+6 нед	7 семестр 9+10 нед.	8 семестр 11 нед.
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17
О.00	**Общеобразовательные дисциплины**	**0/10/3**	**2106**	**702**	**1404**	**1093**	**311**		**684**	**720**						
ОДБ.00	**Базовые дисциплины**	**0/7/1**	**1275**	**425**	**850**	**607**	**243**		**406**	**444**						
ОДБ.01	Русский язык	Э	117	39	78	78			78							
ОДБ.02	Литература	-,ДЗ	175	58	117	117			38	79						
ОДБ.03	Иностранный язык	- ,ДЗ	117	39	78		78		38	40						
ОДБ.04	История	ДЗ	175	58	117	117			117							
ОДБ.05	Обществознание	ДЗ	175	58	117	117				117						
ОДБ.06	Химия	ДЗ	117	39	78	50	28			78						
ОДБ.07	Биология	ДЗ	117	39	78	58	20		78							
ОДБ.08	Физическая культура	З,ДЗ	177	60	117		117		57	60						
ОДБ.09	ОБЖ	ДЗ	105	35	70	70				70						
ОДП.00	**Профильные дисциплины**	**0/3/2**	**831**	**277**	**554**	**486**	**68**		**278**	**276**						
ОДП.10	Математика	ДЗ,Э	435	145	290	290			107	183						
ОДП.11	Информатика и ИКТ	ДЗ	143	48	95	71	24		95							
ОДП.12	Физика	ДЗ,Э	253	84	169	125	44		76	93						
ОГСЭ.00	***Общий гуманитарный и социально-***	**3/4/0**	**834**	**278**	**556**	**196**	**360**				**244**	**112**	**60**	**60**	***36***	**44**
	экономический цикл															
ОГСЭ.01	Основы философии	ДЗ	62	14	48	48					48					
ОГСЭ. 02	История	ДЗ	62	14	48	48					48					
ОГСЭ. 03	Иностранный язык	-З,- З, -,ДЗ	186	20	166		166				38	28	30	30	18	22
ОГСЭ. 04	Физическая культура	З,З,З,З,З,ДЗ	332	166	166	2	164				38	28	30	30	18	22
ОГСЭ. 05	Этика и эстетика	З	108	36	72	52	20				72					
ОГСЭ. 06	Русский язык и культура речи	ДЗ	84	28	56	46	10					56				
ЕН.00	**Математический и общий естественно-**	**0/2/0**	**198**	**66**	**132**	**72**	**60**				**132**					
	научный цикл															
ЕН.01	Математика	ДЗ	60	20	40	20	20				40					
ЕН. 02	Информатика	ДЗ	138	46	92	52	40				92					
П.00	**Профессиональный цикл**		**4386**	**1150**	**3236**	**1446**	**794**	**60**			**308**	**608**	**560**	**696**	**648**	**352**
ОП.00	***Общепрофессиональные дисциплины***	**0/6/7**	**1524**	**508**	**1016**	**654**	**362**				**268**	**254**	**138**	**148**		**208**
ОП. 01	Инженерная графика	ДЗ	150	50	100		100					100				
ОП. 02	Техническая механика	Э	150	50	100	80	20				100					
ОП. 03	Электротехника и электроника	-/Э	228	76	152	90	62				98	54				
ОП. 04	Материаловедение	Э	90	30	60	36	24					60				
ОП. 05	Метрология, стандартизация	ДЗ	60	20	40	34	6					40				
	и сертификация															
ОП.06	Правила и безопасность дорожного движения	Э	120	40	80	60	20							80		
ОП.07	Правовое обеспечение профессиональной	ДЗ	72	24	48	40	8									48
	деятельности															
ОП.08	Охрана труда	ДЗ	102	34	68	60	8						68			

ОП.09	Безопасность жизнедеятельности	ДЗ	102	34	68	48	20							68		
ОП.10	Основы гидравлики и теплотехники	Э	105	35	70	50	20				70					
ОП.11	Автомобильные эксплуатационные материалы	Э	105	35	70	50	20						70			
ОП.12	Лизензирование и сертификация на автотранспорте	Э	75	25	50	36	14									50
ОП.13	Автомобильные перевозки	ДЗ	165	55	110	70	40									110
ПМ.00	**Профессиональный модули**	**0/11/1+3эк**	**2898**	**642**	**2220**	**792**	**432**	**60**			**40**	**354**	**422**	**548**	**648**	**144**
ПМ.01	**Техническое обслуживание и ремонт автотранспорта**	**0/7/1эк**	**1926**	**450**	**1476**	**580**	**280**	**40**			**40**	**90**	**422**	**400**	**316**	**144**
МДК.01.01	Устройство автомобилей	-,ДЗ, - ,ДЗ	540	180	360	270	90				40	90	142	48		
МДК.01.02	Техническое обслуживание и ремонт автомобильного транспорта	-,ДЗ, - ,-	570	190	380	200	140	40					136	112	64	44
МДК.01.03	Автомобили специального назначения	ДЗ	150	50	100	70	30									100
МДК. 01.04	Допуски посадки и технические измерения	ДЗ	90	30	60	40	20							60		
УП.01.01	Механизмы и системы автомобиля	ДЗ	144		144								144			
УП.01.02	Технологии технического обслуживания и ремонтных работ	ДЗ	180		180									180		
ПП.01.01	Производственная практика	ДЗ	252		252										252	
ПМ.02	**Организация деятельности коллектива исполнителей**	**0/2/1эк**	**444**	**112**	**332**	**104**	**100**	**20**							**332**	
МДК.02.01	*Управление коллективом исполнителей*		210	70	140	80	40	20							140	
МДК.02.03	Системы автоматического проектирования	ДЗ	126	42	84	24	60								84	
УП.02.01		ДЗ	72		72										72	
П.П.02.01			36		36										36	
ПМ.03	**Выполнение работ по профессии "Слесарь по ремонту автомобилей"**	**0/1/1+1эк**	**492**	**80**	**412**	**108**	**52**					**264**		**148**		
МДК.03.01	Основы обработки металла и сварочного дела	Э	72	24	48	48						48				
МДК.03.02	Теоретическая подготовка на рабочую профессию"Слесарь по ремонту автомобилей"		168	56	112	60	52							112		
УП.03.01	Знакомство с предприятием		36		36							36				
УП.03.02	Механическая		36		36							36				
УП.03.03	Слесарная		72		72							72				
УП.03.04	Сварочная		72		72							72				
ПП.03.01	Обслуживание и ремонт автомобилей	ДЗ	36		36									36		
		3/22/8+3эк	**5418**	**1494**	**3924**	**1712**	**1216**	**60**			**684**	**720**	**684**	**756**	**684**	**396**
ПДП	**Преддипломная практика**															**4 нед**
ГИА	**Государственная итоговая аттестация**															**6 нед.**

Консультации на учебную группу по 100 часов в год (всего 400 час.)

Государственная итоговая аттестация

1.Программа базовой подготовки

Выполнение дипломного проекта(работы) с 22.05 по 15.06 (всего 4 недели)

Защита дипломного проекта(работы) с 16. 06 по 30.06 (всего 2 недели)

всего								
Дисциплин и МДК	684	720	684	504	540	540	324	396
Учебной практики	0	0	0	216	144	180	72	0
Производственной практики	0	0	0	0	0	36	288	0
Преддипломной практики	0	0	0	0	0	0	0	144
Экзаменов	1	2	2	3	1	2	1	2
Дифференцир. зачетов	5	5	4	4	2	6	2	4
Зачетов	0	0	1	1	0	1	0	0

4. Перечень кабинетов, лабораторий, мастерских для подготовки по специальности **190631 Техническое обслуживание и ремонт автомобилей**

№ п/п	Наименование
	Кабинеты
1	Истории и обществознания
2	Географии и экологии
3	Биологии
4	Основ безопасности жизнедеятельности
5	Социально-экономических дисциплин
6	Русского языка и культуры речи, литературы
7	Иностранного языка
8	Математики
9	Информатики
10	Инженерной графики
11	Технической механики
12	Метрологии, стандартизации и сертификации
13	Экономики
14	Охраны труда.
15	Правил и безопасности дорожного движения
	Лаборатории
1	Физики
2	Химии
3	Информационных технологий профессиональной деятельности
4	Электротехники и электроники
5	Материаловедения
6	Метрологии, стандартизации и сертификации
7	Электрооборудования автомобилей
8	Технического обслуживания и ремонта автомобилей
9	Отработки навыков вождения тракторов и автомобилей
	Учебно-производственные мастерские:
1	Машинный двор (площадка хранения машин)
2	Гаражи
3	Пункт технического обслуживания машин
4	Слесарная мастерская
5	Механическая мастерская
6.	Сварочная мастерская
	Спортивный комплекс
1	Спортивный зал
2	Лыжная база
	Дополнительно
1	Читальный зал с выходом в Интернет
2	Библиотека
3	Актовый зал